

Congeladores | Congeladores horizontales CG 150C

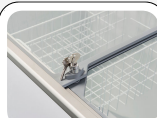
ARCÓN CONGELADOR ▶ TOPE DE CRISTAL ▶ CON CAMPANA



DETALLES



Ruedas incluidas en el embalaje (para ensamblar)



Cerradura de serie



Cesta incluida



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Congelador de 150 Lt con tapa de vidrio deslizante y pantalla publicitaria
- Acero pintado en blanco tanto en exterior como en interior
- Refrigeración estática
- Descongelación manual
- Termómetro analógico
- Espuma en ciclopentano (70 mm de espesor en cada lado)
- Vidrio de seguridad unico templado
- Tirador incluido en el marco de vidrio
- Cerradura de serie
- Interruptor independiente para luces interiores y luz de pantalla publicitaria
- Cestas incluidas (2 piezas)
- 4 Ruedas (2 delanteras con freno)
- Clase de energía: D

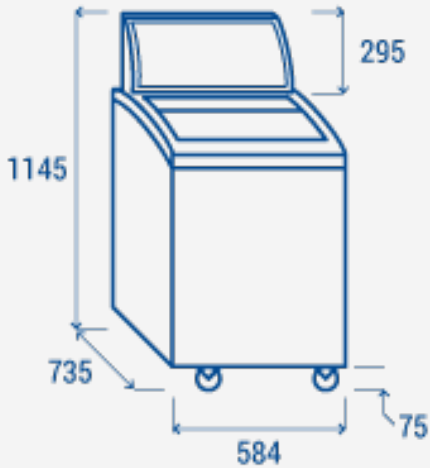
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	137 L
Temperatura	C1 (-18°C)
Consumo	1.417 kWh/24h
Potencia Nominal	113 W
Nivel de ruido	47 dB(A)
Peso Neto	48 Kg
Peso Bruto	55 Kg
Dimensiones Externas (Ancho x Profundo x Alto mm)	584x735x1145
Dimensiones Enternas (Ancho x Profundo x Alto mm)	440x550x589
Dimensiones de embalaje (Ancho x Profundo x Alto mm)	625x770x895
Cantidades de carga 20' / 40' / 40'HQ	54/114/169

CERTIFICACIÓN

CE RoHS

DIMENSIONES DEL PRODUCTO



COOL HEAD EUROPE
We make the world a cooler place



www.coolheadeurope.com